

## Valvola di sicurezza per pressioni elevate Tipo SV15



### Descrizione:

Le valvole di sicurezza per pressioni elevate vengono utilizzate per salvaguardare o prevenire la presenza di sovrappressione all'interno di un serbatoio o di un sistema chiuso.

### Caratteristiche del prodotto:

- Adatta per **fluidi gassosi**
- Omologazione componenti secondo TÜV 2100 D/G
- Certificazione secondo UE del tipo S/G
- Le valvole di sicurezza vengono consegnate con una taratura di pressione richiesta dal cliente che non può essere modificata

### Attacco:

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"

### Temperatura:

-60°C fino a +200°C (a seconda della versione)

### Pressione:

50,0 bar – 1500,0 bar (a seconda della versione)

### Materiali: Componenti

Corpo  
Parti interne  
Molla

#### DIN EN

acciaio inox 1.4404  
acciaio inox 1.4404  
Acciaio per molle 51 Cr V4

#### ASME

316 L  
316 L

### Guarnizione:

Diametri DN6 / DN8  
Diametri DN10 / DN15

MD/PEEK  
MD/PAI

sede morbida  
sede morbida

guarnizione metallica / polietereeterchetone  
guarnizione metallica / poliammide immide

-60°C fino a +180°C  
-60°C fino a +200°C

### Omologazioni:

AD 2000 scheda tecnica A2

DIN EN ISO 4126-1

DGR 2014/68/EU

### Versioni:

#### • a scarico libero senza sfiato

Design cilindrico per aria e gas simili neutri, non tossici e non infiammabili che possono essere scaricati liberamente nell'ambiente. Senza sfiato.

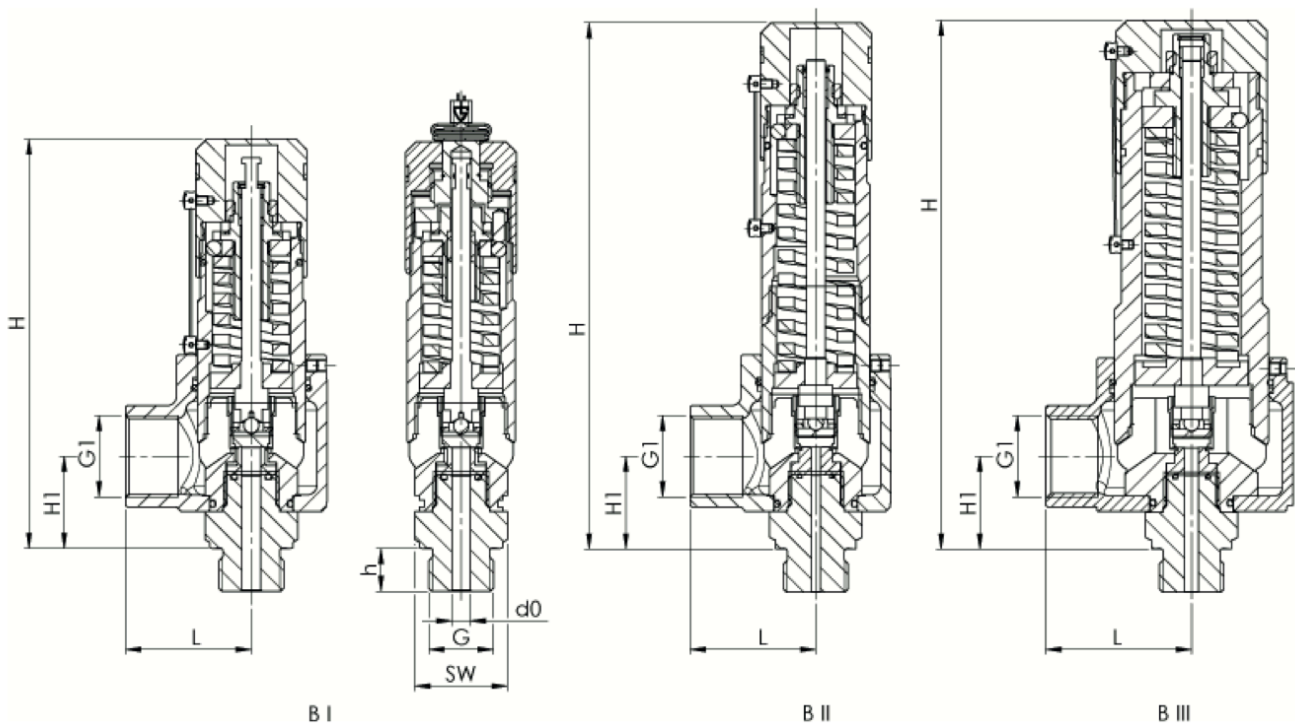
#### • a scarico libero con sistema di sollevamento rotazionale (solo per DN10 e DN15)

Design cilindrico per aria e gas simili neutri, non tossici e non infiammabili, che possono essere scaricati liberamente nell'ambiente. Con sistema di sfiato.

#### • a scarico convogliato rotazionale senza sfiato

Design a tenuta di gas del cappello a molla per fluidi neutri e non neutri, non compensati dalla contropressione. Ambiente circostante protetto dagli effetti del fluido.

Dimensioni:



| Diametro                      | DN6                |                    |               | DN8                |              |             | D10                |            | DN15               |
|-------------------------------|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|--------------|-------------|--------------------|------------|--------------------|
| Ingresso G                    | 1/4"               | -                  |               | 1/4"               | 1/4"         | -           | 1/4"               | -          | -                  |
|                               | -                  | 3/8"               |               | 3/8"               | -            | 3/8"        | -                  | 3/8"       | 3/8"               |
|                               | -                  | 1/2"               |               | 1/2"               | -            | 1/2"        | -                  | 1/2"       | 1/2"               |
|                               | -                  | 3/4"               |               | 3/4"               | -            | 3/4"        | -                  | 3/4"       | 3/4"               |
|                               | -                  | -                  |               | 1"                 | -            | 1"          | -                  | 1"         | 1"                 |
| Uscita G1*                    | 1/2"<br>3/4"<br>1" | 1/2"<br>3/4"<br>1" |               | 1/2"<br>3/4"<br>1" |              |             | 1/2"<br>3/4"<br>1" |            | 1/2"<br>3/4"<br>1" |
| Struttura                     | B II               | B II               | B III         | B II               | B III        |             | B I                |            | B I                |
| H mm                          | 172                | 172                | 174           | 172                | 174          |             | 133                |            | 134                |
| H1 max mm                     | 41,5               | 43                 | 48            | 43                 | 48           |             | ca. 28             |            | ca. 30             |
| h                             | 12/15/16           | 12/15/16           | 12/15/16      | 12/15/16           | 12/15/16     |             | 12/15/16           |            | 12/15/16           |
| L max                         | 43                 | 43                 | 50            | 43                 | 50           |             | 43                 |            | 45                 |
| SW                            | 27                 | 27                 | 27            | 27                 | 27           |             | 27                 |            | 30                 |
| do                            | 3                  | 3                  | 3             | 4,5                | 4,5          |             | 6                  |            | 9                  |
| Peso kg                       | 1,4                | 1,4                | 2,2           | 1,4                | 2,2          |             | 0,70               |            | 0,90               |
| Campo di taratura in bar      | 150 - 1100         | 150 - 1150         | 1150 - 1500   | 100 - 600          | 600- 900     | 600- 1000   | 50 - 500**         | 50 - 630** | 50 - 250**         |
| Campo di taratura ASME in psi | 2175 - 15950       | 2175 - 16675       | 16675 - 21750 | 1450 - 8700        | 8700 - 13050 | 8700- 14500 | 725 - 7250         | 725 - 9135 | 725 - 3625         |

\*Uscita G1 solo per la versione a scarico convogliato con sistema di sollevamento rotazionale

\*\* Versione standard a scarico libero fino a un campo di regolazione massimo di 180 bar

Filettatura / connessione secondo DIN EN ISO 228 BSP-P o NPT

Importante: l'uscita deve avere almeno le stesse dimensioni dell'ingresso

Campi di taratura di pressione:

| Diametro (DN) | Campo di taratura nr. | Campo di taratura in bar | Campo di taratura ASME in psi |
|---------------|-----------------------|--------------------------|-------------------------------|
| DN 6          | 1                     | 150 - 500                | 2175 - 7250                   |
|               | 2                     | 500 - 1150*              | 7250 - 16675                  |
|               | 3                     | 1150 - 1500              | 16675 - 21750                 |
| DN 8          | 1                     | 100 - 600                | 1450 - 8700                   |
|               | 2                     | 600 - 1000*              | 8700 - 14500                  |
| DN 10         | 1                     | 50 - 180                 | 725 - 2610                    |
|               | 2                     | 180 - 350                | 2610 - 5075                   |
|               | 3                     | 350 - 630*               | 5075 - 9135                   |
| DN15          | 1                     | 50 - 180                 | 725 - 2610                    |
|               | 2                     | 180 - 250                | 2610 - 3625                   |

\*Ad eccezione del diametro da 1/4" di pollice. Possibili tarature di pressione:  
DN6: 1/4" di pollice taratura di pressione fino a max. 1100 bar  
DN8: 1/4" di pollice taratura di pressione fino a max. 900 bar  
DN10: 1/4" di pollice taratura di pressione fino a max. 500 bar  
DN15: 1/4" di pollice non disponibile

Codice articolo:

| Tipo                 | Diametro        | Versione                                                                                                          | Campo di taratura                                   | Filettatura           | Ingresso             | Uscita                   |
|----------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------------|
| SV15                 | <b>0 – DN6*</b> | <b>0 – a scarico libero</b>                                                                                       | 1 – campo nr. 1                                     | <b>0 – BSP / ISO</b>  | 01 – 1/4"            | .0 – a scarico libero*** |
|                      | 1 – DN8         | <b>senza sfiato***</b>                                                                                            | 2 – campo nr. 2                                     | <b>228-1</b>          | <b>02 – 3/8"</b>     | .3 – 1/2"                |
|                      | 2 – DN10        | 1 – a scarico libero con                                                                                          | 3 – campo nr. 3                                     | <b>1 – NPT / ANSI</b> | 03 – 1/2"            | .4 – 3/4"                |
|                      | 3 - DN15**      | sistema di sfiato<br>rotazionale***<br>2 – a scarico convogliato<br>rotazionale senza sfiato (a<br>tenuta di gas) | (vedi tabella campi<br>di taratura di<br>pressione) | <b>B1.20.1</b>        | 04 – 3/4"<br>05 – 1" | .5 – 1"                  |
| <b>Esempio:</b>      |                 |                                                                                                                   |                                                     |                       |                      |                          |
| <b>SV15000002.1:</b> |                 |                                                                                                                   |                                                     |                       |                      |                          |
| <b>SV15</b>          | <b>0</b>        | <b>2</b>                                                                                                          | <b>1</b>                                            | <b>0</b>              | <b>02</b>            | <b>03</b>                |

\* solo fino alla dimensione di ingresso da 3/4" di pollice  
\*\* solo a partire dalla dimensione di ingresso da 3/8" di pollice  
\*\*\* solo per DN10 e DN15 e con campo di pressione numero 1 (fino a 180 bar)  
\*\*\*\* vedi tabella campi di regolazione della pressione

Le immagini riportate sono simili all'originale, ci riserviamo di applicare modifiche tecniche e dimensionali.

Tabella delle prestazioni relative alla portata secondo DIN EN:

Fluido:

Aria Nm3/h

Capacità di scarico quando la pressione viene superata del 10%

| DN                              | 6    | 8    | 10   | 15   |
|---------------------------------|------|------|------|------|
| Taratura di<br>pressione in bar |      |      |      |      |
| 50                              |      |      | 787  | 1867 |
| 60                              |      |      | 941  | 2233 |
| 70                              |      |      | 1095 | 2600 |
| 80                              |      |      | 1250 | 2967 |
| 90                              |      |      | 1404 | 3333 |
| 100                             |      | 841  | 1559 | 3700 |
| 110                             |      | 924  | 1713 | 4067 |
| 120                             |      | 1008 | 1868 | 4433 |
| 130                             |      | 1091 | 2022 | 4800 |
| 140                             |      | 1174 | 2177 | 5167 |
| 150                             | 495  | 1258 | 2331 | 5533 |
| 160                             | 528  | 1341 | 2486 | 5900 |
| 170                             | 561  | 1424 | 2640 | 6266 |
| 180                             | 593  | 1508 | 2795 | 6633 |
| 190                             | 626  | 1591 | 2949 | 7000 |
| 200                             | 659  | 1674 | 3104 | 7366 |
| 210                             | 692  | 1758 | 3258 | 7733 |
| 220                             | 725  | 1841 | 3413 | 8100 |
| 230                             | 757  | 1924 | 3567 | 8466 |
| 240                             | 790  | 2008 | 3722 | 8833 |
| 250                             | 823  | 2091 | 3876 | 9200 |
| 270                             | 889  | 2258 | 4185 |      |
| 290                             | 954  | 2424 | 4494 |      |
| 310                             | 1020 | 2591 | 4803 |      |
| 330                             | 1085 | 2757 | 5112 |      |
| 350                             | 1151 | 2924 | 5421 |      |
| 370                             | 1217 | 3091 | 5730 |      |
| 390                             | 1282 | 3257 | 6039 |      |
| 410                             | 1348 | 3424 | 6348 |      |
| 430                             | 1414 | 3591 | 6657 |      |
| 450                             | 1479 | 3757 | 6966 |      |
| 470                             | 1545 | 3924 | 7275 |      |
| 490                             | 1610 | 4091 | 7584 |      |
| 510                             | 1676 | 4257 | 7893 |      |
| 530                             | 1742 | 4424 | 8202 |      |
| 550                             | 1807 | 4591 | 8511 |      |
| 570                             | 1873 | 4757 | 8820 |      |
| 590                             | 1938 | 4924 | 9129 |      |
| 610                             | 2004 | 5091 | 9438 |      |
| 630                             | 2070 | 5257 | 9747 |      |
| 650                             | 2135 | 5424 |      |      |
| 700                             | 2299 | 5841 |      |      |
| 750                             | 2463 | 6257 |      |      |
| 800                             | 2627 | 6674 |      |      |
| 850                             | 2791 | 7091 |      |      |
| 900                             | 2955 | 7507 |      |      |
| 950                             | 3119 | 7924 |      |      |
| 1000                            | 3283 | 8341 |      |      |
| 1050                            | 3447 |      |      |      |
| 1100                            | 3611 |      |      |      |
| 1150                            | 3775 |      |      |      |
| 1200                            | 3939 |      |      |      |
| 1250                            | 4103 |      |      |      |
| 1300                            | 4267 |      |      |      |
| 1350                            | 4431 |      |      |      |
| 1400                            | 4595 |      |      |      |
| 1450                            | 4759 |      |      |      |
| 1500                            | 4923 |      |      |      |

Tabella delle prestazioni relative alla portata secondo ASME:

Fluido:

Aria SCFM

Capacità di scarico quando la pressione viene superata del 10%

| DN                              | 6    | 8    | 10   | 15   |
|---------------------------------|------|------|------|------|
| Taratura di<br>pressione in psi |      |      |      |      |
| 725                             |      |      | 523  | 1176 |
| 750                             |      |      | 540  | 1216 |
| 800                             |      |      | 576  | 1295 |
| 900                             |      |      | 647  | 1455 |
| 1000                            |      |      | 717  | 1614 |
| 1100                            |      |      | 788  | 1773 |
| 1200                            |      |      | 859  | 1932 |
| 1300                            |      |      | 930  | 2092 |
| 1400                            |      |      | 1000 | 2251 |
| 1450                            |      | 583  | 1036 | 2331 |
| 1500                            |      | 603  | 1071 | 2410 |
| 1600                            |      | 642  | 1142 | 2570 |
| 1700                            |      | 682  | 1213 | 2729 |
| 1800                            |      | 722  | 1284 | 2888 |
| 1900                            |      | 762  | 1354 | 3047 |
| 2000                            |      | 802  | 1425 | 3207 |
| 2100                            |      | 841  | 1496 | 3366 |
| 2175                            | 387  | 871  | 1549 | 3485 |
| 2200                            | 392  | 881  | 1567 | 3525 |
| 2300                            | 409  | 921  | 1637 | 3684 |
| 2400                            | 427  | 961  | 1708 | 3844 |
| 2500                            | 445  | 1001 | 1779 | 4003 |
| 2600                            | 462  | 1041 | 1850 | 4162 |
| 2700                            | 480  | 1080 | 1921 | 4321 |
| 2800                            | 498  | 1120 | 1991 | 4481 |
| 2900                            | 516  | 1160 | 2062 | 4640 |
| 3000                            | 533  | 1200 | 2133 | 4799 |
| 3100                            | 551  | 1240 | 2204 | 4958 |
| 3200                            | 569  | 1279 | 2275 | 5118 |
| 3300                            | 586  | 1319 | 2345 | 5277 |
| 3400                            | 604  | 1359 | 2416 | 5436 |
| 3500                            | 622  | 1399 | 2487 | 5596 |
| 3625                            | 644  | 1449 | 2575 | 5795 |
| 4000                            | 710  | 1598 | 2841 |      |
| 5000                            | 887  | 1996 | 3549 |      |
| 6000                            | 1064 | 2394 | 4257 |      |
| 7000                            | 1241 | 2792 | 4964 |      |
| 8000                            | 1418 | 3191 | 5672 |      |
| 9000                            | 1595 | 3589 | 6380 |      |
| 9135                            | 1619 | 3643 | 6476 |      |
| 10000                           | 1772 | 3987 |      |      |
| 11000                           | 1949 | 4385 |      |      |
| 12000                           | 2126 | 4783 |      |      |
| 13000                           | 2303 | 5181 |      |      |
| 14000                           | 2480 | 5580 |      |      |
| 14500                           | 2568 | 5779 |      |      |
| 15000                           | 2657 |      |      |      |
| 16000                           | 2834 |      |      |      |
| 17000                           | 3011 |      |      |      |
| 18000                           | 3188 |      |      |      |
| 19000                           | 3365 |      |      |      |
| 20000                           | 3542 |      |      |      |
| 21000                           | 3719 |      |      |      |
| 21750                           | 3851 |      |      |      |